



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”
(ФАУ “ФЦС”)

г. Москва, Орликов пер., д. 3, стр.1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

“ПЛИТЫ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ “АХИМА”

изготовитель ОАО “Волгоградский керамический завод”
Россия, 400063, г. Волгоград, ул. Мачтозаводская, д.1

заявитель ОАО “Волгоградский керамический завод”
Россия, 400063, г. Волгоград, ул. Мачтозаводская, д.1
Тел. (8442) 62-45-20; e-mail: oao-vkz@mail.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 7 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС”

А.В. Басов



20 марта 2019 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ "О техническом регулировании" определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.



1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты керамогранитные “AXIMA” (далее – продукция), изготавливаемые и поставляемые ОАО “Волгоградский керамический завод”.

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты “AXIMA” (далее - плиты) представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким ($\leq 0,5\%$) водопоглощением, изготовленные методом полусухого прессования.

2.2. Плиты изготавливают следующих размеров (длина x ширина x толщина): 600x600x10, 600x300x10, 600x200x10, 600x150x10, 1200x600x11, 1200x200x11 мм.

Масса (справочно) 1 м² плит составляет 23 кг при толщине 10 мм и 25,4 кг при толщине 11 мм.



2.3. Лицевая поверхность плит может быть глазурованной и неглазурованной, матовой или блестящей. Лицевая поверхность неглазурованных плит может быть полированной и неполированной.

Плиты выпускают различных цветов в соответствии с эталонами изготовителя.

2.4. Материалы, используемые для изготовления плит, приведены в табл.1.

Таблица 1

Наименование материалов	Обозначение (наименование) документа, устанавливающего требования к материалу	Наименование предприятия-изготовителя (поставщика)
Глина Кумакского месторождения	ТУ 1512-002-11941823-2015	ООО "Кумакский карьер", Оренбургская обл.
Глина Новоорская	ТУ 08.12.22-001-63175261-2017	ОАО "Новоорская керамика", Оренбургская обл.
Сырье полевошпатное	ТУ 5726-036-00193861-06	ОАО "Вышневогорский ГОК", Челябинская обл.
	ТУ У 14.5-02969366-001:2011	ООО "Майдан-Вильский карьер", Украина
	Спецификация поставщика	Турция
Песок	ГОСТ 2138-91	ООО "Чапурниковские формопески", Волгоградская обл.
Пигменты	Спецификация поставщика	Италия, Испания

2.5. Плиты предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления "видимый", кляммеры).

2.6. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2012) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2017) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50°C.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры плит для применения на конкретном объекте, а также условия их применения, определяют при проектировании с учетом ветровой нагрузки, расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное), способа крепления плит.

3.2. Цвет лицевой поверхности плит должен соответствовать заказанному по эталону изготовителя.

3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плит приведены в табл. 2.



Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Предельные отклонения размеров плит от номинальных, %, по: длине и ширине толщине	$\pm 0,6$ $\pm 5,0$
Отклонение формы плиты от прямоугольной (косоугольность), мм, не более	1,5
Отклонение лицевой поверхности от плоскости (кривизна лицевой поверхности), мм, не более	1,5
Водопоглощение, %, не более	0,5
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	35
Твердость лицевой поверхности плит по Моосу, не менее глазурованных неглазурованных	5 6
Морозостойкость, число циклов, не менее	150

3.4. Лицевая поверхность плит должна быть химически стойкой. При воздействии растворов №1, №2 и №3 по ГОСТ 27180 не должно быть изменений цветового тона и потери блеска глазури (для глазурованных плит).

3.5. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.6. Согласно экспертному заключению [4] плиты соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

3.7. Согласно сертификату соответствия [5] плиты относятся к негорючим строительным материалам - НГ при испытании по ГОСТ 30244 (метод 1).

3.8. Методы испытаний плит - по ГОСТ 27180. Предел прочности при изгибе определяют на 10 плитах или образцах, вырезанных из 10 плит, остальные показатели - на образцах из пяти плит.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плит или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плит;
- цвет и вид лицевой поверхности;
- дату изготовления и номер партии;
- количество плит, м²;
- результат контроля водопоглощения и прочности плит;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плит.



В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Плиты поставляют в упакованном виде. В каждой упаковке должны быть плиты одного размера, цвета, вида лицевой поверхности.

4.3. Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендаций изготовителя.

4.4. При транспортировании и хранении плиты следует предохранять от повреждения.

4.5. Хранение плит у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- упаковки плит, сформированные в паллеты, разрешается хранить под навесом на открытой площадке только в случае сохранности транспортной упаковки;

- при нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в условиях, предотвращающих увлажнение картонной упаковки во избежание смерзания изделий друг с другом и их повреждения;

- транспортные пакеты или паллеты могут устанавливаться друг на друга в штабели с соблюдением действующих правил техники безопасности.

4.6. Применение плит необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.7. Виды применяемых для плит деталей крепления – в соответствии с требованиями, установленными в технических свидетельствах на фасадные системы, в которых предусмотрено применение керамогранитных плит.

4.8. Возможность применения плит по требованиям пожарной безопасности в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливают на основании заключений специализированных организаций по результатам огневых натуральных испытаний данных систем.

5. ВЫВОДЫ

Плиты керамогранитные “АХИМА”, изготавливаемые ОАО “Волгоградский керамический завод”, допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления “видимый”, кляммеры), пригодность которых с использованием указанных плит подтверждена в установленном порядке, при условии что, характеристики плит и условия их применения должны соответствовать принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 23.31.10-020-00287964-2017 “Плитки керамические “Керамогранит”. ОАО “Волгоградский керамический завод”.
2. Описание, назначение, область применения, технические характеристики продукции. ОАО “Волгоградский керамический завод” (исх.№ 02-ОГТ от 29.11.2018).
3. Протокол испытания № 28-17 от 27.11.2017 г. ИЛ “Стройэксперт” ООО “ИЛ “Стройэксперт”. г. Волгоград.
4. Экспертное заключение № 1881 от 23.10.2017 г. с протоколом испытаний № 28269 от 20.09.2017 г. ФБУЗ “Центр гигиены и эпидемиологии в Волгоградской области”. г. Волгоград.
5. Сертификат № НСОПБ.RU.ЭО.ПР.091.Н.01898 от 31.10.2018 г. соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон №123-ФЗ от 22.07.2008 г.) с протоколом сертификационных испытаний № 1584-20-2-11 от 31.10.2018 г. ОС “КУРСК-ПОЖЭКСПЕРТ” ЭО ООО “Флогистон Эксперт Курск”.
6. Копия свидетельства на товарный знак (знак обслуживания) № 684056 “AXIMA” от 24.11.2018 г.
7. ISO 13006 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).
8. EN 14411 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking).
9. ГОСТ 27180 Плитки керамические. Методы испытаний.
10. EN ISO 10545-3 Керамические плитки – часть 3. Определение водопоглощения открытой пористости, кажущейся относительной плотности и объемной массы (Ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity, apparent relative density and bulk density).
11. EN ISO 10545-4 Керамические плитки – часть 4. Определение предела прочности при изгибе и разрушающей нагрузки (Ceramic tiles – Part 4: Determination of modulus of rupture and breaking strength).
12. СП 50.13330.2012 “СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий”.
13. СП 28.13330.2017 “СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии”.

Ответственный исполнитель

Н.И.Зельвянская

